(19) 日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号 特開2001-229942

(P2001-229942A) (43)公開日 平成13年8月24日(2001.8.24)

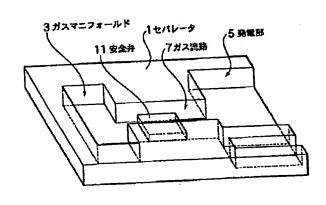
					- 10/45/45
(51) Int Cl. ' H 0 1 M	8/04	機別配号	FI H01M	8/04	テーマコード(参考) J 5H027 T
	2/34			2/34	A

		審査請求 未請求 請求項の数6 OL (全 5 頁)
(21) 出願番号	韓顧2000−35604(P2000−35604)	(71)出頭人 000003997 日産自動車株式会社
(22) 出願日	平成12年2月14日(2000.2.14)	神奈川県横浜市神奈川区宝町2番地 (72)発明者 岩井 健 神奈川県横浜市神奈川区宝町2番地 日至 自動車株式会社内
	·	(74)代理人 100083806 弁理士 三好 秀和 (外8名) Fターム(参考) 5H027 AA06 KK46 MM02

(54) 【発明の名称】 燃料電池の安全装置

(57)【要約】 【課題】 燃料電池内部で燃焼が起とった場合に、単純

な構造により、的確にガス供給を停止して、燃焼がシステム全体へ及ぶような大きなトラブルに発展するのを回避することができる燃料電池の安全装置を提供する。 【解決手段】 燃料ガス流路または酸化剤ガス流路のうち、少なくとも一方の流路7に、燃焼温度でその形状が変化して流路7を閉塞する安全弁11を備え、例えば、燃焼温度になったときに安全弁11によって自動的にガスの流路のうち、少なくとも一方が閉塞されるため、少なくとも一方のガス供給が止まって燃焼がおさまる。



10

1

【特許請求の範囲】

【請求項1】 供給される燃料ガスと酸化剤ガスを反応 させて発電する燃料電池を構成する各セルの燃料ガス流 路または酸化剤ガス流路のうち少なくとも一方の流路 に、所定温度でとの流路を閉塞する弁手段を備えること を特徴とする燃料電池の安全装置。

【請求項2】 前記弁手段は、

前記所定温度で形状が変化する部材であることを特徴と する請求項1記載の燃料電池の安全装置。

【請求項3】 前記所定温度で形状が変化する部材は、 パイメタルまたは形状記憶合金であることを特徴とする 請求項2記載の燃料電池の安全装置。

[請求項4] 前記パイメタルまたは形状記憶合金に

前記流路と接触する部分に絶縁材が塗布されていること を特徴とする請求項3記載の燃料電池の安全装置。

【請求項5】 前記弁手段は、

所定温度で膨張する膨張性樹脂であることを特徴とする 請求項1記載の燃料電池の安全装置。

【請求項6】 前記弁手段は、

所定温度で溶解する樹脂材料を有し、該樹脂材料が溶解 したときに前記流路が閉じるように構成されたバルブで あることを特徴とする請求項1記載の燃料電池の安全装 置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は燃料電池の安全装置 に関し、特に、燃料電池内で燃焼が起きたときに、との 燃焼が継続しないようにする燃料電池の安全装置に関す る。

[0002]

【従来の技術】近年の環境問題、特に自動車の排気ガス による大気汚染や二酸化炭素による地球温暖化の問題に 対して、クリーンな排気および高効率のエネルギー効率 を可能とする燃料電池技術が注目されている。

【0003】燃料電池は、その燃料となる水素あるいは 水素リッチな改質ガスなどの燃料ガスと、空気などの酸 化剤とを、高分子膜と電極触媒の複合体に供給し電気化 学反応を起こすことで、化学エネルギーを電気エネルギ ーに変換するエネルギー変換システムである。 その中で も特に高い出力密度を有する固体高分子電解質型燃料電 池は自動車など移動体用電源として注目されている。

【0004】ところで、このような固体高分子型燃料電 池においては、その作動中に何らかの原因によって固体 高分子電解質膜中を燃料ガスと酸化剤ガス(これらを総 称して作動ガスとも称する)とがクロスオーバーした り、あるいはセルスタック中のガスシール部材からリー クする燃料ガスや酸化剤ガスなどの量が急激に増加した りして、触媒電極または固体高分子電解質膜中でとれら の作動ガスが燃焼し、当該電極および電解質膜が焼失し

てしまうことがある。

【0005】従来、とのような問題を解決するために、 例えば特開平9-147895号公報には、燃料電池セ ルの電圧および温度を検出して、電圧の検出値と温度の 検出値があらかじめ設定されている基準値に対し所定範 囲外であるとき、当該燃料電池セルに異常が発生してい ると判断して、燃料ガスおよび酸化剤ガスの供給を停止 する技術が開示されている。

2

[0006]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、とのよ うな従来の技術では、複数の燃料電池セルを多数集積し た燃料電池システムを考えた場合、集積された多数のセ ルすべてついてセル電圧や温度を検出する必要がある。 従って、必要となるセル電圧やセル温度の検出点数がき わめて多数となる。このため、少なくともセル数に相当 するだけの電圧計測装置および温度計測装置が多数必要 となり、また、とれらを制御する制御装置や制御ソフト が複雑となってしまうといった問題がある。

【0007】本発明は、上記に鑑みてなされたもので、 20 その目的としては、燃料電池内部で燃焼が起てった場合 に、単純な構造により、的確にガス供給を停止して、燃 焼がシステム全体へ及ぶような大きなトラブルに発展す るのを回避することができる燃料電池の安全装置を提供 するととにある。

[0008]

【課題を解決するための手段】請求項 1 記載の発明は、 上記課題を解決するため、供給される燃料ガスと酸化剤 ガスを反応させて発電する燃料電池を構成する各セルの 燃料ガス流路または酸化剤ガス流路のうち少なくとも一 30 方の流路に、所定温度でとの流路を閉塞する弁手段を備 えることを要旨とする。

【0009】請求項2記載の発明は、上記課題を解決す るため、前記弁手段は、前記所定温度で形状が変化する 部材であることを要旨とする。

【0010】請求項3記載の発明は、上記課題を解決す るため、前記所定温度で形状が変化する部材は、バイメ タルまたは形状記憶合金であることを要旨とする。

【0011】請求項4記載の発明は、上記課題を解決す るため、前記パイメタルまたは形状記憶合金には、前記 流路と接触する部分に絶縁材が塗布されているととを要

【0012】請求項5記載の発明は、上記課題を解決す るため、前記弁手段は、所定温度で膨張する膨張性樹脂 であることを要旨とする。

【0013】請求項6記載の発明は、上記課題を解決す るため、前記弁手段は、所定温度で溶解する樹脂材料を 有し、該樹脂材料が溶解したときに前記流路が閉じるよ うに構成されたパルブであることを要旨とする。

[0014]

【発明の効果】請求項1記載の本発明によれば、供給さ 50

10

3

れる燃料ガスと酸化剤ガスを反応させて発電する燃料電池を構成する各セルの燃料ガス流路または酸化剤ガス流路のうち少なくとも一方の流路に、所定温度でとの流路を閉塞する弁手段を備えたので、所定温度を燃焼温度に設定することで、複数のセルの中のあるセルがこのような所定温度になったときには弁手段によって自動的にガス流路のうち、少なくとも一方が閉塞されるため、少なくとも一方のガス供給が止まって燃焼がおさまる。したがって、燃焼がシステム全体に発展したり、電極材料の焼失と言った事態を防止することができる。

【0015】また、従来の技術のように電圧計測装置や 温度計測装置などがないため、多数のセルからなる燃料 電池システムを組んだ場合でも、システム全体の構成を 簡単にするととができる。

【0016】請求項2記載の本発明によれば、弁手段に、温度によって形状が変形する部材を用いたので、ガス流路を確実に閉塞させることができる。

【0017】請求項3記載の本発明によれば、弁手段に、バイメタルまたは形状記憶合金を用いることとしたので、ガス流路を閉塞させる温度を容易に設定すること 20ができ、かつ、その温度で確実にガス流路を閉塞できる。

【0018】請求項4記載の本発明によれば、バイメタルまたは形状記憶合金のガス流路と接触する部分に絶縁材を塗布することとしたので、燃料ガスの流路または酸化剤ガスの流路に導電性部材が設けられている場合に、これら導電性部材と金属であるバイメタルや形状記憶合金が接触することによる電気的短絡を防止することができる。

【0019】請求項5記載の本発明によれば、弁手段 に、所定温度によって膨張する膨張性樹脂を用いたの で、燃焼が始まったときには膨張性樹脂が膨張して、確 実にガス流路を閉塞させることができる。

【0020】 請求項6記載の本発明によれば、弁手段を、所定温度で溶解する樹脂材料と、酸樹脂材料が固形状態のときに前記ガス流路が確保されるように該樹脂材料によって支持され、該樹脂材料が溶解したときに前記ガス流路が閉じるように構成された弁部材と、からなるものとしたので、燃焼が始まったときには、樹脂材料が溶解して確実にガス流路を閉塞させることができる。 【0021】

【発明の実施の形態】まず、本発明の原理を説明する。 固体高分子電解質型燃料電池は、通常の運転時には、水 素あるいは水素リッチな改質ガスなどの燃料ガスと空気 などの酸化剤ガスが、各々のガスマニフォールドからガ ス流路を通って発電部である固体高分子電解質膜に供給 される。正常時には、これら燃料ガスと酸化剤ガスは分 離されて供給されている。

(0022)しかし、何らかの原因によって固体高分子 電解貿膜中で燃料ガスと酸化剤ガスとがクロスオーバー

し、あるいはセルスタック中のガスシール部材からリー クする燃料ガス、酸化剤ガスなどの作動ガスの量が急激 に増加すると、触媒電極または固体高分子電解質膜中で 燃焼が起きる。このような燃焼が起きた場合、発電部の 温度が数100℃以上に上昇する。

[0023] 本発明は、前記燃料ガスの流路または酸化剤ガスの流路のうち、少なくともいずれか一方の流路内に、このような燃焼が起きた場合に、該流路を閉塞する弁手段を設けたものである。この弁手段は、燃焼が起きた場合に、例えば燃焼時の温度である120℃程度となったときに流路を閉塞する。その結果、燃料ガス、または酸化剤ガスの少なくとも一方の供給が停止される。このため、燃焼状態が継続することなく、燃焼がシステム全体への大きなトラブルへと発展することを回避することができる。

【0024】なお、弁手段が動作する温度は、燃焼が起きて発電部の温度が上昇し始めたときの温度に設定する ととが好ましい。

[0025]以下、本発明の実施の形態を図面を参照して説明する。

(第1の実施の形態)図1および図2は本発明の第1の 実施の形態に係る燃料電池の安全装置を示す概略図で、 図1は燃料電池のセパレータ1部分を示す図面であり、 図2は要部拡大図である。

【0026】図1において、燃料電池のセバレータ1には、ガスマニフォールド3と発電部5があり、その間がガス流路7により接続されている。ガスマニフォールド3からは作助ガスである燃料ガスまたは酸化剤ガスのいずれかが発電部5へ供給されている。第1の実施の形態の特徴は、ガス流路7内にバイメタル製の安全弁11を設けたものである。安全弁11は、図2に示すように、2枚の熱彫張率の異なる金属15aおよび15bによって形成されており、この2枚の金属の組み合わせによって、燃料電池内で燃焼が起きたときの温度、例えば120°Cで図2に一点鎖線で示すごとく変形するようにしてある。

【0027】次に、図1.図2を参照して燃料電池の安全装置の作用効果を説明する。この安全弁11は、燃料電池が通常の作動温度である50~90℃の状態では平ちな形状をしており、流路7は開放されているが、燃焼が起き温度が120℃に達すると変形し、流路7を閉塞する。これにより作動ガスの供給が停止されて燃焼を止めることができる。

【0028】また、安全弁11の流路7内と接触する部分には、図2に示すように絶縁材13が塗布されている。これは、導電性のある材料で安全弁11を構成する場合、安全弁が変形して、流路7内に接触したときにセルを短絡させないようにするためである。この絶縁材13としては、耐熱性のテフロン樹脂やシリコンゴムなどが好ましい。これらの部材は、絶縁性と共に弾力性があ

るため、流路7内を完全に密封する働きがある。

【0029】この結果、本発明の第1の実施の形態に関 する効果としては、燃焼がシステム全体に発展したり、 電極材料の焼失と言った事態を防止することができる。 また、従来の技術のように電圧計測装置や温度計測装置 などがないため、複数のセルからなる燃料電池システム を組んだ場合でも、システム全体の構成を簡単にするこ とができる。

【0030】なお、第1の実施の形態においては、安全 弁11として、パイメタルの代わりに、塑性変形させた 10 合金をある変態温度(燃焼時の温度)以上にされたとき に変形以前の形状に戻る形状記憶合金を用いても、燃焼 時には変形以前の流路7を閉塞する形状に戻せるため、 まったく同じように安全装置として機能させることがで きる。

【0031】 (第2の実施の形態) 図3は、本発明の第 2の実施の形態に係る燃料電池の安全装置を示す概略図 で、燃料電池のセパレータ1部分を示す図面である。本 第2の実施の形態は、図3に示すように、前述した第1 の実施の形態において用いたバイメタルまたは形状記憶 20 合金製の安全弁11の代わりに、熱膨張性樹脂21をガ ス流路7 に塗布したものである。なお、その他の構成は 前述の第1の実施の形態と同様であるので、それらの説 明は省略する。

【0032】熱膨張性樹脂21は、熱可塑性の樹脂に発 泡材を添加したものであり、発火点を超える温度まで熱 せられると発泡しながら燃焼し、燃え滓が元の数倍の体 積になる。

【0033】次に、図3を参照して燃料電池の安全装置 の作用効果を説明する。熱膨張性樹脂21は、燃料電池 が燃焼したときの温度、例えば120°Cに達したときに 発火燃焼するように設計している。

【0034】通常の動作温度である50~90℃のとき には、熱膨張性樹脂21は、膨張せずに作動ガスが流路 7を介して流入可能な状態になっている。一方、燃料電 池内で燃焼が起き、温度が120℃になると膨張性樹脂 21が燃焼と共に膨張して、流路7を閉塞する。 とれに より作動ガスの供給が停止されて燃焼を止めることがで きる。この結果、本発明の第2の実施の形態に関する効 果としては、本発明の第1の実施の形態に関する効果と 同様の効果を得ることができる。

【0035】(第3の実施の形態)図4および図5は本 発明の第3の実施の形態に係る燃料電池の安全装置を示 す概略図であり、図4は燃料電池のセパレータ1部分を 示し、図5は要部拡大図である。第3の実施の形態は、 図4に示すように、前述した第1の実施の形態における 安全弁11の代わりに、流路7内に熱溶解性樹脂を用い たパルプ31を設けたものである。なお、その他の構成 は前述の第1の実施の形態と同様であるので、それらの 説明は省略する。

【0036】バルブ31は、図5に示すように、外殻部 33と栓体37、および外殻33に対して、栓体37を 一定の間隔を隔てて支持している熱溶解性樹脂41より なる。

【0037】外殼部33は、その外周の大きさが流路7 を塞ぐ大きさで、内部に貫通した楔形の空間35が形成 されている。一方、栓体37は、外周の大きさが流路7 より小さく、外殼部33の空間35と、噛み合う楔形の 突出部39が形成されている。

【0038】熱溶解性樹脂41は、通常の状態で外殻部 33と栓体37とを一定の間隔を隔てて支持している。 この熱溶解性樹脂42は、燃料電池内で燃焼が起きたと きの温度、例えば120°Cで溶解するように設計されて いる。

【0039】次に、図4、図5を参照して燃料電池の安 全装置の作用効果を説明する。 通常の動作温度である 5 0~90℃のときには、楔形の空間35と楔形の突出部 39とは熱溶解性樹脂41によりへ隔てられているた め、隙間を通して作動ガスが流れている。 一方、燃料電 池内で燃焼が起き、温度が上昇して120°Cに達したと きには、熱溶解性樹脂41が溶解してしまうため、作動 ガス圧によって栓体37の突出部39が外殻部33の空 間35に入り込み、空間35が閉塞されて作動ガスの流 れを止めることになる。これにより、作動ガスの供給が 停止されるため燃焼を止めることができる。

【0040】との結果、本発明の第3の実施の形態に関 する効果としては、本発明の第1の実施の形態に関する 効果と同様の効果を得ることができる。

【0041】なお、第3の実施の形態は、熱溶解性樹脂 の代わりに、熱により気化する物質を用いてもよい。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の第1の実施の形態に係る燃料電池の安 全装置を示す概略図である。

【図2】第1の実施の形態に係る燃料電池の安全装置の 要部拡大図である。

【図3】本発明の第2の実施の形態に係る燃料電池の安 全装置を示す概略図である。

【図4】本発明の第3の実施の形態に係る燃料電池の安 全装置を示す概略図である。

【図5】第3の実施の形態に係る燃料電池の安全装置の 嬖部拡大図である。

【符号の説明】

- 1 セパレータ
- 3 ガスマニフォールド
- 5 発電部
- 7 流路
- 11 安全弁
- 21 熱膨張性樹脂
- 31 バルブ
- 33 外殼部 50

(5)

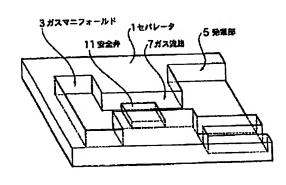
特開2001-229942

8

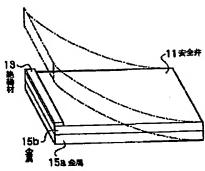
35 空間 37 栓体 *39 突出部 *41 熱溶解性樹脂

[図1]

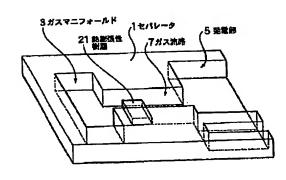
7



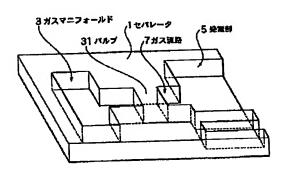
【図2】



[図3]



[図4]



【図5】

